



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



GLORIA SMALTO SINTETICO EXTRA CON FINITURA OPACA

SERIE 212

Caratteristiche generali

E' uno smalto sintetico pregiato essiccante ad aria formulato con particolari resine alchidiche e pigmenti di elevata qualità in grado di fornire una finitura opaca di elevato effetto estetico. E' caratterizzato da un' ottima pennellabilità; distensione, pienezza, copertura e durezza superficiale antigraffio.

Impieghi generali

- In edilizia: per la protezione e decorazione di serramenti interni ed esterni e di manufatti vari per i quali è richiesta una finitura opaca ed una elevata durabilità nel tempo.

Caratteristiche tecniche

A) prodotto in latta

Tipo di legante	alchidico modificato
Viscosità CF8/20°C	sec 14 - 18
Peso specifico	kg/lt 1,000 – 1,200 (secondo la tinta)
Residuo secco	% 72 – 77 (secondo la tinta)
Infiammabilità	°C $23 \leq t \leq 60$
V.O.C 2010 (diluito pronto all'uso) gr/Lt inferiore a 300 – Conforme al D.L. 161 direttiva 2004/42/CE	

B) prodotto applicato *

Brillantezza	gloss 5 - 10
Aderenza (su antiruggini Serie 300-303-319)	ottima
Resistenza agli agenti atmosferici	buona
Resistenza all' abrasione	buona
Resa teorica (1 mano)	mq/lt 12 - 14

* spessori secchi consigliati per mano 35 - 40 micron
spessori più elevati si devono ottenere con applicazioni successive

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

Modalità applicative

Pennello – rullo (pelo raso)

Diluire con 5-10% in peso di acquaragia cod. 750.0000

Tinte

Bianco	Cod. 212.1001
Nero	Cod. 212.8001



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Essiccazione

Ad aria, 20°C U.R. inferiore al 70%

- fuori polvere ore 1
- fuori tatto ore 2 - 3
- riverniciabile ore 24
- totale ore 48

La temperatura, l'umidità e la ventilazione dell'ambiente sono elementi che possono condizionare l'essiccazione, la finitura e la resistenza del prodotto

Cicli indicativi consigliati

- Su ferro : applicazione di una o più mani di antiruggine Ecominio cod. 303.6006 - Ecofer serie 300
- Su legno: applicazione di una o due mani di pittura opaca di fondo (es.Fredopac cod. 350.1000)
- Su lamiera zincata: applicazione di una mano di Primer monocomponente Cod. 319.8026
- Su muro: applicazione diretta di uno o più mani di Gloria opaco, previa accurata pulizia ed asportazione di materiale non ancorato.

Consigli utili

Applicare il prodotto con temperatura compresa fra i +5°C e +30°C e umidità relativa inferiore al 70%. Non applicare in presenza di condensa o sole battente. Conservare il prodotto con temperatura compresa fra +5°C e +30°C in contenitori originali sigillati.

Confezioni di vendita

Serie 212	Smalto Gloria opaco	Lt 2,50	Lt 0,75	Lt 0,375
Cod. 750.0000	Acquaragia Pinella	Lt 1,000	Lt 0,500	

Norme di sicurezza

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla legislazione italiana. Evitare per es. il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione guanti protettivi e proteggere gli occhi e il viso. Consultare la scheda di sicurezza.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.